



INHOUDSOPGAVE

1230002 - GRIFFON S-39® UNIVERSAL FLACON 50 ML NL/FR	2
1230005 - GRIFFON S-39® UNIVERSAL FLACON 80 ML NL/FR	3
1230010 - GRIFFON S-39® UNIVERSAL FLACON 320 ML NL/FR.....	4
1230716 - GRIFFON S-39® UNIVERSAL BLISTER 50 ML NL/FR.....	5

S-39® UNIVERSAL

UNIVERSELE ZUURVRIJE SOLDEERVLOEISTOF



PRODUCTOMSCHRIJVING

Universele zuurvrije soldeervloeistof.

TOEPASSINGSGBIED

Voor het zachtsolderen van alle metalen (excl. aluminium en zijn legeringen) in vrijwel alle toepassingsgebieden. Niet geschikt voor drinkwaterleidingen. Hiervoor is het gebruik van een KIWA-gekeurd vloeimiddel in combinatie met een loodvrij toevoegmetaal verplicht.

EIGENSCHAPPEN

- Krachtig reinigende werking
- Maximaal temperatuurbereik 375°C
- Goed bevochtigend vermogen
- Met kwast
- Zuurvrij
- Transparant
- Vloeistof

KEUREN/NORMERINGEN

EN 29454-1 / 3.1.1.A: Vloeimiddelen voor zachtsolderen.

VOORBEREIDING

Voorbehandeling oppervlakken: Verbindingsoppervlakken goed schuren en reinigen (metaalblank) met Griffon schuurvezel.

Gereedschap: Soldeerbout of -brander

Massief zachtsoldeertoevoegmetaal

Schuurvezel

Pijpsnijder

Fittingborstel

Ontbramer

Heat-shield

Doek

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Handel altijd conform de eventueel van toepassing zijnde officiële voorschriften.
2. Vloeimiddel met kwast gelijkmatig aanbrengen op beide verbindingsoppervlakken. Vermijd overmatig gebruik van het vloeimiddel.
3. Verbinding monteren (gebruik uitsluitend goed passende delen).
4. Verbinding gelijkmatig verwarmen totdat het soldeer in de verbinding kan vloeien. Voorkom oververhitting van het vloeimiddel, dit veroorzaakt slechte doorvloeiing van het soldeer.
5. De juiste hoeveelheid soldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de soldeernaad en niet in vlam of op de bout. Vul de soldeernaad volledig op.
6. Verbinding aan de lucht af laten koelen.
7. Vloeimiddelresten grondig verwijderen met water of een vochtige doek.

Vlekken/resten: Vlekken direct verwijderen met water.

Aandachtspunten: De overlap- of buisverbinding mag een maximale overlap hebben van 5 keer de wanddikte van het te verbinden materiaal.

De aanbevolen tolerantie van de spleetbreedten is 0,1 - 0,3 mm.

Gebruik Griffon Heat-Shield voor het beschermen van o.a. muren, tegels, behang, verf en pleisterwerk.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Mengsel van zouten in water

Kleur: Transparant

Viscositeit: ca. 200 mPa.s.

Dichtheid: ca. 1,43 g/cm³

pH-waarde: ca. 3

HOUDBAARHEID

Minimaal 24 maanden. Aangebroken verpakking is beperkt houdbaar. Opslaan in goed afgesloten verpakking op een droge, koele vorstvrije plaats.

S-39® UNIVERSAL

UNIVERSELE ZUURVRIJE SOLDEERVLOEISTOF



PRODUCTOMSCHRIJVING

Universele zuurvrije soldeervloeistof

TOEPASSINGSGEBIED

Voor het zachtsolderen van alle metalen (excl. aluminium en zijn legeringen) in vrijwel alle toepassingsgebieden. Niet geschikt voor drinkwaterleidingen. Hiervoor is het gebruik van een KIWA-gekeurd vloeimiddel in combinatie met een loodvrij toevoegmetaal verplicht.

EIGENSCHAPPEN

- Krachtig reinigende werking
- Maximaal temperatuurbereik 375°C
- Goed bevochtigend vermogen
- Met kwast
- Zuurvrij
- Transparant
- Vloeistof

KEUREN/NORMERINGEN

EN 29454-1 / 3.1.1.A: Vloeimiddelen voor zachtsolderen.

VOORBEREIDING

Voorbehandeling oppervlakken: Verbindingsoppervlakken goed schuren en reinigen (metaalblank) met Griffon schuurvezel.

Gereedschap: Soldeerbout of -brander

Massief zachtsoldeertoevoegmetaal

Schuurvezel

Pijpsnijder

Fittingborstel

Ontbramer

Heat-shield

Doek

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Handel altijd conform de eventueel van toepassing zijnde officiële voorschriften.
2. Vloeimiddel met kwast gelijkmatig aanbrengen op beide verbindingsoppervlakken. Vermijd overmatig gebruik van het vloeimiddel.
3. Verbinding monteren (gebruik uitsluitend goed passende delen).
4. Verbinding gelijkmatig verwarmen totdat het soldeer in de verbinding kan vloeien. Voorkom oververhitting van het vloeimiddel, dit veroorzaakt slechte doordvloeiing van het soldeer.
5. De juiste hoeveelheid soldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de soldeernaad en niet in vlam of op de bout. Vul de soldeernaad volledig op.
6. Verbinding aan de lucht af laten koelen.
7. Vloeimiddelresten grondig verwijderen met water of een vochtige doek.

Vlekken/resten: Vlekken direct verwijderen met water.

Aandachtspunten: De overlap- of buisverbinding mag een maximale overlap hebben van 5 keer de wanddikte van het te verbinden materiaal.

De aanbevolen tolerantie van de spleetbreedten is 0,1 - 0,3 mm.

Gebruik Griffon Heat-Shield voor het beschermen van o.a. muren, tegels, behang, verf en pleisterwerk.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Mengsel van zouten in water

Kleur: Transparant

Viscositeit: ca. 200 mPa.s.

Dichtheid: ca. 1,43 g/cm³

pH-waarde: ca. 3

HOUDBAARHEID

Minimaal 24 maanden. Aangebroken verpakking is beperkt houdbaar. Opslaan in goed afgesloten verpakking op een droge, koele vorstvrije plaats.

S-39® UNIVERSAL

UNIVERSELE ZUURVRIJE SOLDEERVLOEISTOF



PRODUCTOMSCHRIJVING

Universele zuurvrije soldeervloeistof.

TOEPASSINGSGBIED

Voor het zachtsolderen van alle metalen (excl. aluminium en zijn legeringen) in vrijwel alle toepassingsgebieden. Niet geschikt voor drinkwaterleidingen. Hiervoor is het gebruik van een KIWA-gekeurd vloeimiddel in combinatie met een loodvrij toevoegmetaal verplicht.

EIGENSCHAPPEN

- Krachtig reinigende werking
- Maximaal temperatuurbereik 375°C
- Goed bevochtigend vermogen
- Met kwast
- Zuurvrij
- Transparant
- Vloeistof

KEUREN/NORMERINGEN

EN 29454-1 / 3.1.1.A: Vloeimiddelen voor zachtsolderen.

VOORBEREIDING

Voorbehandeling oppervlakken: Verbindingsoppervlakken goed schuren en reinigen (metaalblank) met Griffon schuurvezel.

Gereedschap: Soldeerbout of -brander

Massief zachtsoldeertoevoegmetaal

Schuurvezel

Pijpsnijder

Fittingborstel

Ontbramer

Heat-shield

Doek

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Handel altijd conform de eventueel van toepassing zijnde officiële voorschriften.
2. Vloeimiddel met kwast gelijkmatig aanbrengen op beide verbindingsoppervlakken. Vermijd overmatig gebruik van het vloeimiddel.
3. Verbinding monteren (gebruik uitsluitend goed passende delen).
4. Verbinding gelijkmatig verwarmen totdat het soldeer in de verbinding kan vloeien. Voorkom oververhitting van het vloeimiddel, dit veroorzaakt slechte doordringing van het soldeer.
5. De juiste hoeveelheid soldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de soldeernaad en niet in vlam of op de bout. Vul de soldeernaad volledig op.
6. Verbinding aan de lucht af laten koelen.
7. Vloeimiddelresten grondig verwijderen met water of een vochtige doek.

Vlekken/resten: Vlekken direct verwijderen met water.

Aandachtspunten: De overlap- of buisverbinding mag een maximale overlap hebben van 5 keer de wanddikte van het te verbinden materiaal.

De aanbevolen tolerantie van de spleetbreedten is 0,1 - 0,3 mm.

Gebruik Griffon Heat-Shield voor het beschermen van o.a. muren, tegels, behang, verf en pleisterwerk.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Mengsel van zouten in water

Kleur: Transparant

Viscositeit: ca. 200 mPa.s

Dichtheid: ca. 1,43 g/cm³

pH-waarde: ca. 3

HOUDBAARHEID

Minimaal 24 maanden. Aangebroken verpakking is beperkt houdbaar. Opslaan in goed afgesloten verpakking op een droge, koele vorstvrije plaats.

Onze adviezen zijn gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. In verband met de grote verscheidenheid van materialen en/of omstandigheden waaronder wordt gewerkt, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten en/of enige schade die het gevolg zou zijn van het gebruik van het product. Wij staan echter graag voor u klaar met advies.

S-39® UNIVERSAL

UNIVERSELE ZUURVRIJE SOLDEERVLOEISTOF



PRODUCTOMSCHRIJVING

Universele zuurvrije soldeervloeistof.

TOEPASSINGSGBIED

Voor het zachtsolderen van alle metalen (excl. aluminium en zijn legeringen) in vrijwel alle toepassingsgebieden. Niet geschikt voor drinkwaterleidingen. Hiervoor is het gebruik van een KIWA-gekeurd vloeimiddel in combinatie met een loodvrij toevoegmetaal verplicht.

EIGENSCHAPPEN

- Krachtig reinigende werking
- Maximaal temperatuurbereik 375°C
- Goed bevochtigend vermogen
- Met kwast
- Zuurvrij
- Transparant
- Vloeistof

KEUREN/NORMERINGEN

EN 29454-1 / 3.1.1.A: Vloeimiddelen voor zachtsolderen.

VOORBEREIDING

Voorbehandeling oppervlakken: Verbindingsoppervlakken goed schuren en reinigen (metaalblank) met Griffon schuurvezel.

Gereedschap: Soldeerbout of -brander

Massief zachtsoldeertoevoegmetaal

Schuurvezel

Pijpsnijder

Fittingborstel

Ontbramer

Heat-shield

Doek

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Handel altijd conform de eventueel van toepassing zijnde officiële voorschriften.
2. Vloeimiddel met kwast gelijkmatig aanbrengen op beide verbindingsoppervlakken. Vermijd overmatig gebruik van het vloeimiddel.
3. Verbinding monteren (gebruik uitsluitend goed passende delen).
4. Verbinding gelijkmatig verwarmen totdat het soldeer in de verbinding kan vloeien. Voorkom oververhitting van het vloeimiddel, dit veroorzaakt slechte doorvloeïng van het soldeer.
5. De juiste hoeveelheid soldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de soldeernaad en niet in vlam of op de bout. Vul de soldeernaad volledig op.
6. Verbinding aan de lucht af laten koelen.
7. Vloeimiddelresten grondig verwijderen met water of een vochtige doek.

Vlekken/resten: Vlekken direct verwijderen met water.

Aandachtspunten: De overlap- of buisverbinding mag een maximale overlap hebben van 5 keer de wanddikte van het te verbinden materiaal.

De aanbevolen tolerantie van de spleetbreedten is 0,1 - 0,3 mm.

Gebruik Griffon Heat-Shield voor het beschermen van o.a. muren, tegels, behang, verf en pleisterwerk.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Mengsel van zouten in water

Kleur: Transparant

Viscositeit: ca. 200 mPa.s.

Dichtheid: ca. 1,43 g/cm³

pH-waarde: ca. 3

HOUDBAARHEID

Minimaal 24 maanden. Aangebroken verpakking is beperkt houdbaar. Opslaan in goed afgesloten verpakking op een droge, koele vorstvrije plaats.